



# Микрометры гладкие электронные МКЦ

	Наименование		Размер	Точность
	МКЦ 50-75 0.001		50-75	0.001
	МКЦ 75-100 0.001		75-100	0.001
	МКЦ 0-25 0.001		0-25	0.001
	МКЦ 25-50 0.001		25-50	0.001

Для производства высокоточных мерительных инструментов, необходимо иметь качественное оборудование и приборы. Так-как, в автомобилестроении или при производстве различных узлов и агрегатов, требуется высокая точность исполнения всех деталей. В таких случаях, для осуществления контроля качества деталей или измерения степени износа применяются микрометры.

Микрометры служат для измерения наружных размеров изделий с точностью до микрон. Для измерения с точностью до 0,001 мм, потребуется микрометр мкц. Ходовой винт данной модели, изготовлен из нержавеющей стали, а за счет специальных накладок на скобах микрометра, обеспечивается повышенная жесткость и термоустойчивость.

## Точность измерений - микрометр электронный МКЦ

Точность прибора и плавный ход измерительных поверхностей, обеспечивается за счет микрометрического винта и микрометрической гайки. Вращением винта, выставляется размер в миллиметрах. После чего вращая гайку, до момента полного контакта с изделием, снимаются показания прибора. В зависимости от точности прибора, на гайку наносятся деления от 0,01 до 0.001 мм.

Микрометр цифровой мкц, существует в нескольких вариантах исполнения, каждый из которых рассчитан на заданные диапазоны измерения: 0-25 мм, 25-50 мм, 50-75 мм и 75-100 мм. За счет относительно невысокого диапазона измерения каждого из микрометров, достигается высокая точность измерения, с практически нулевой погрешностью. Такая высокая точность приборов, просто необходима в приборостроении, на металлообрабатывающих предприятиях, в автомобильных мастерских и других отраслях.

Так, к примеру, в автомобильных мастерских и автосервисах, потребуется микрометр мкц 25 и мкц 50, для измерения износа коленчатого вала. А для токарной мастерской, а так же цеха по производству штоков или поршней, понадобится полный набор микрометров.

Применение гладких электронных микрометров мкц, позволит выполнить любые, самые ответственные работы. А высокое качество и простота использования, позволит ускорить контроль над сложными производственными процессами. Не смотря на высокое качество приборов, стоимость микрометров мкц относительно не высока.

## Микрометры гладкие электронные МКЦ

70420 Микрометр электронный цифровой МКЦ-25 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



124766 Микрометр электронный цифровой МКЦ-25 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



70421 Микрометр электронный цифровой МКЦ-50 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



124767 Микрометр электронный цифровой МКЦ-50 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



124768 Микрометр электронный цифровой МКЦ-75 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



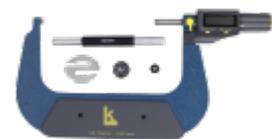
73036 Микрометр электронный цифровой МКЦ-100 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



96438 Микрометр электронный цифровой МКЦ-200 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



96433 Микрометр электронный цифровой МКЦ-125 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



96434 Микрометр электронный цифровой МКЦ-150 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



96437 Микрометр электронный цифровой МКЦ-175 0.001  
(ГРСИ №77303-20) КЛБ



73035 Микрометр электронный цифровой МКЦ-75 0.001 КЛБ



281272 Микрометр Гладкий МК- 50 25- 50 мм (0,001)  
электронный (Калиброн)



855576 Микрометр МКЦ- 25 0,001 кл.2 электр. с пов. КЛБ\*



160782 Микрометр электронный цифровой МКЦ-25 0.001 КЛБ  
с поверкой



1021730 Микрометр электронный цифровой МКЦ-50 0.001 КЛБ  
с поверкой



Микрометр МКЦ используется для определения внешних размеров деталей (до 2000 мм). Его главное преимущество – измерение с точностью до микрона. Устройство активно применяется в приборо- и автомобилестроении, где нужно контролировать качество производства или измерять степень износа деталей.

## Применение и характеристики микрометра

Высочайшая точность и плавный ход обеспечивают специальные винт и гайка. Винт предназначен для измерений размеров в миллиметрах, а гайка – в десятых или сотых миллиметра. Микрометр цифровой МКЦ отличается следующими достоинствами:

- отображение результатов на экране;
- оперативность измерений;
- удобное использование;
- переключение между разными системами измерений.

Разработаны МКЦ первого и второго класса точности серий 25-200, их диапазон измерений колеблется от 0 до 200 мм, а погрешность – от 0,002 до 0,007 мм. Цена деления всех устройств идентична – 0,001 мм. Микрометры гладкие электронные оснащаются четырьмя или пятью кнопками, их дополнительная возможность – это удержание значения на экране. Нулевой параметр выставляется специальным ключом в комплекте.

Микрометр МКЦ может иметь один из двух классов защиты (от пыли, влаги). Это простой в эксплуатации и точный прибор, который решает сложные измерительные задачи. Выбор того или иного вида зависит от целей использования. К примеру, для автосервисов подойдет МКЦ 25 или 50, а для работы на токарных станках понадобятся сразу несколько устройств. Микрометры производятся в соответствии с требованиями ГОСТов, поэтому имеют гарантию качества. Следует придерживаться рекомендаций эксплуатации, иначе точность может изменяться.

