

Калибры резьбовые нерегулируемые общемашиностроительного назначения

Перечень

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

Резьба треугольная цилиндрическая

Наименование



Калибры для метрической резьбы ГОСТ 24997-81 (ГОСТ 17756-72 - ГО



Калибры для трубной цилиндрической резьбы (1/16"-6") ГОСТ 2533-8



Калибры для дюймовой резьбы с углом профиля 55° ГОСТ 1623-89



Калибры для упорной резьбы ГОСТ 10278-81

Резьба треугольная цилиндрическая — используется в основном для создания крепежей самого разного типа, второе ее название - крепежная.

Вариантов такой резьбы существует огромное количество, и различаются они по диаметру, шагу, и другим характеристикам. Чтобы привести наглядный пример, стоит предложить вам обратить внимание на ту резьбу, что наносится на болты, шпильки или гайки.

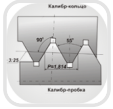
Треугольная цилиндрическая резьба — применение

Данная резьба обеспечивает надежную фиксацию, достаточно легко наносится, позволяет монтировать необходимый элемент без лишних затрат времени и сил, и, вероятно, именно поэтому получила столь широкое распространение, став типичной для нашего времени.

Ее применение обеспечивает необходимую плотность, хотя существуют и другие виды резьбы, плотность соединения при использовании которых оказывается более высокой, но все они достаточно специфичны.

Таким образом, именно треугольная цилиндрическая резьба позволяет создать надежное соединение самым рациональным способом.

Резьба треугольная коническая

Наименование	
	Калибры для метрической конической резьбы ГОСТ 24475-80
	Калибры для трубной конической резьбы (1/16"-6") ГОСТ 7157-79
	Калибры для конической дюймовой резьбы с углом профиля 60° (1/16
	Калибры для конической резьбы вентилей и баллонов для газов ГОСТ

С помощью треугольной конической резьбы можно добиться очень плотного и герметичного соединения. Именно поэтому данный вид резьбы получил название — замковая резьба. Стоит учесть, такой тип резьбы возможно изготовить только на специальных станках с ЧПУ (числовое программное управление).

Применение треугольной конической резьбы

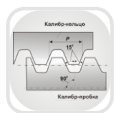
Благодаря плотному соединению, этот тип резьбы используется при создании резьбовой пробки. Такая пробка получила широкое применение в области создания прочной опоры в дереве или бетоне, а также при создании плотных стяжек, таких, которые используют в вентиляционных системах.

Однако основное свое применение данный вид резьбы получил в нефтегазодобывающей промышленности при бурении скважин, так как при соединении бурильных труб с помощью замковой резьбы удается достичь наибольшей герметичности, быстроты сборки, высокого сопротивления нагрузкам, а также динамическую прочность. Замковое соединение обязательно должно быть подвергнуто фосфатации для коррозионной стойкости.

Перед самой сборкой на деталь должна быть нанесена смазка, например Р-416.

Резьба трапецеидальная цилиндрическая (однозаходная и многозаходная)

Наименование



Калибры для трапецеидальной резьбы ГОСТ 10071-89

В настоящее время не одно промышленное производство при сборке своих заказов не обойдется без резьбовых соединений. Ведь это самый простой способ для достижения необходимой функциональности любого заказа. Существует множество видов резьбы. Но самое часто используемое - это резьба трапецеидальная цилиндрическая, которая используется в передаче винт-гайка.

Применение резьбы трапецеидальная цилиндрическая (однозаходная и многозаходная)

Данным видом соединения можно достигнуть наименьшего трения между винтом и гайкой. Для этого подходит и прямоугольная резьба, но так как из-за низкой прочности, невозможности замены и нарезки на фрезерном станке использовать ее не целесообразно. Поэтому вместо прямоугольной резьбы применяется трапецеидальная.

Трапецеидальная цилиндрическая резьба соответствует всем необходимым требованиям. Сферы применения данной резьбы и соединений, образованных с ее помощью, можно перечислять бесконечно, начиная с измерительных приборов, заканчивая атомными ледоколами.

Благодаря возможности изменения шага резьбы можно добиться повышенной точности (мелким шагом) или сопротивления повышенному износу (при крупном шаге). Резьба в зависимости от ее целей может быть однозаходной или многозаходной.

Однозаходная резьба — применяется во всех крепежных изделиях.

Многозаходная резьба — применяется в ходовых винтах, что позволяет увеличить угол подъема, что в свою очередь ускоряет движение ответной детали. Однако и цена такой резьбы значительно выше, чем у однозаходной.

