

Штангенциркули тип 1

	Наименование	Размер	Точность
	ШЦ-I 0-150 0.05	0-125	0.05
	ШЦ-I 0-125 0.02	0-125	0.02
	ШЦ-I 0-125 0.1 кл.2	0-125	0.1
	Штангенциркули нониусные тип ШЦ-I	0-125	0.1
	ШЦ-I 0-125 0.05	0-150	0.05
	ШЦ-I 0-150 0.02	0-150	0.02
	ШЦ-I 0-150 0.1	0-150	0.1
	ШЦ-I 0-200 0.05	0-200	0.05
	ШЦ-I 0-250 0.05	0-250	0.05
	ШЦ-I 0-300 0.05	0-300	0.05
	ШЦ-I 0-150 0.1 кл.2	0-150	0.1

Штангенциркуль, цена на который зависит от его модели, это универсальный инструмент, с помощью которого можно определять наружные и внутренние размеры изделия. Используя штангенциркуль эталон, можно произвести, также, измерение глубины отверстий и выступов, проконтролировать параллельность плоскостей детали.

Штангенциркули щц 1

Наиболее популярен и применим в производстве штангенциркуль щц 1 (например, штангенциркуль щц 125), имеющий двусторонние «губки» и линейку для измерения глубины. Кроме того, существуют штангенциркуль щц 2 (например, штангенциркуль щц 150) двусторонний и штангенциркуль щц 3 (штангенциркуль щц 250) односторонний. У этих типов измерительных инструментов отсутствует измерительная линейка.

Типы штангенциркулей

По способу измерения штангенциркули различаются: с отсчетом по нониусу - штангенциркуль щц, по круговой шкале - щцк штангенциркуль и с цифровым устройством для отсчета - штангенциркуль щцц.

Чтобы обеспечить надежность в работе, длительный срока службы, защитить прибор от коррозии, штангенциркуль гост 166 89 изготавливаю из высоколегированной инструментальной стали. Кроме того, согласно этому ГОСТу, штангенциркуль гост 166 и все его поверхности должны дополнительно хромироваться. Относящийся к первому типу, штангенциркуль щцт, имеет измерительные и разметочные поверхности, изготовленные из твердого сплава. Шкала нониуса и штанги должны иметь матовую поверхность для предотвращения появления в процессе измерения бликов. Штангенциркули, имеющие диапазон измерения более, чем 1000 мм, например, штангенциркуль щц 1 125 или штангенциркуль щц 1 150, допускается не хромировать.

Простота работы с штангенциркулями 1

С любым видом таких инструментов, будь то штангенциркуль 125, штангенциркуль 150, штангенциркуль 250, штангенциркуль 300 или штангенциркуль 500, очень просто работать. В разведенные нижние измерительные «губки» располагается деталь, после чего, они сдвигаются до упора. При работе со штангенциркулем необходимо держать его перпендикулярно детали, чтобы «губки» плотно прилегали к измеряемой поверхности. Результаты замеров определяются по основной шкале и по шкале нониусов. На электронных штангенциркулях (штангенциркуль щцц 1) значения замеров выводятся на табло.

Специальные штангенциркули

Существуют специальные виды штангенциркулей. К ним относится штангенциркуль пшв, который используют для контроля состояния железнодорожного пути с различными типами рельсов, для того, чтобы измерять зазоры в рельсовых стыках, для измерения бокового и вертикального износа головки рельса. Штангенциркуль разметочный применяют для разметки окружностей большого диаметра, для измерения больших линейных размеров. Также, в производстве используют штангенциркуль стрелочный, который предназначен для отсчета показаний. В нем вместо шкалы нониуса предусмотрена стрелочная отсчетная головка, которая соединена с измерительной рейкой.

Штангенциркули ШЦ-1

104528 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0.1 кл.2 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



104529 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.1 кл.2 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



72362 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.1 (ГРСИ №77302-20) КЛБ



71871 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0.1 (ГРСИ №77302-20) КЛБ



70447 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0,05 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



71868 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0.02 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



70448 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.05 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



1064558 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0,1 кл. А (ГРСИ
№77302-20) КЛБ

1064559 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0,1 кл. А (ГРСИ
№77302-20) КЛБ

1057187 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0,05 кл. А (ГРСИ
№77302-20) КЛБ



1057188 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.05 кл. А (ГРСИ
№77302-20) КЛБ



611454 Штангенциркуль ШЦ-1-200 0,02 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



70449 Штангенциркуль ШЦ-1-200 0.05 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



70450 Штангенциркуль ШЦ-1-250 0.05 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



70464 Штангенциркуль ШЦЦ-1-125 0.01 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



135502 Штангенциркуль ШЦЦ-1-125 0.01 КЛБ с пов



70465 Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0.01 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



287107 Штангенциркуль 0 - 125 ШЦЦ-I (0,01) электронный с
глубиномером (ТМ)

135375 Штангенциркуль ШЦЦ-1-150 0.01 КЛБ с поверкой



70451 Штангенциркуль ШЦ-1-300 0.05 (ГРСИ №77302-20)
КЛБ



862781 Штангенциркуль ШЦ-1-200 0,05 с поверкой КЛБ

1057189 Штангенциркуль ШЦ-1-250 0.05 кл. А (ГРСИ №77302-20) КЛБ



117998 Штангенциркуль ШЦК-1-200 0.02 КЛБ

70466 Штангенциркуль ШЦЦ-1-200 0.01 (ГРСИ №77302-20) КЛБ



70467 Штангенциркуль ШЦЦ-1-250 0.01 (ГРСИ №77302-20) КЛБ



70468 Штангенциркуль ШЦЦ-1-300 0.01 (ГРСИ №77302-20) КЛБ



292104 Штангенциркуль 0 - 250 ШЦЦ-I (0,01) электронный с
глубиномером (ТМ)

71869 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.02 КЛБ



146741 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0.05 КЛБ с пов



159138 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.1 КЛБ с пов.



350420 Штангенциркуль 0 - 300 ШЦЦ-I (0,01) электронный с
глубиномером (Калиброн)

397959 Штангенциркуль ШЦ-1-300 0.05 КЛБ с повер.



75254 Штангенциркуль ШЦЦТ-1- 125 0,01 с
твердосплавными губками КЛБ

252805 Штангенциркуль 0 - 125 ШЦ-I (0,05) кл.точн.1 с
глубиномером (Калиброн)

160781 Штангенциркуль ШЦЦ-1-250 0.01 КЛБ с пов.



146742 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.05 КЛБ с пов



212498 Штангенциркуль ШЦ-1-250 0.05 КЛБ с повер.



350435 Штангенциркуль ШЦЦ-1-300 0.01 КЛБ с повер.



950495 Штангенциркуль ШЦ-1-200 0,02 КЛБ с калибр.

1026984 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0.02 КЛБ с поверкой

1041240 Штангенциркуль ШЦ-1-125 0,02 КЛБ с пов

1081164 Штангенциркуль ШЦ-1-150 0,05 кл. А КЛБ с поверкой

1081165 Штангенциркуль ШЦ-1-250 0,05 кл. А КЛБ с поверкой

Штангенциркуль ШЦ-1 – высокоточный инструмент, который используется для измерений внутренних и внешних размеров, глубин. Он имеет двухстороннее размещение измерительных губок. Устройство применяется в разных промышленных областях и бытовых целях. Его работа происходит по механическому принципу. Размеры отсчитываются путем оценивания совпадений показателей шкалы на штанге с показателями нониуса, размещенного на раме.

Штангенциркуль включает следующие элементы:

- штанга;
- передвижная рама;
- шкала штанги;
- губки для измерения (внешних и внутренних);
- линейка для получения показателя глубины;
- нониус;
- зажимный винт.

Штангенциркуль тип 1 отличается от типа 2 наличием рамки микрометрической подачи. При помощи ШЦ-2 также проводится разметка. Точность измерений колеблется в пределах 0,05-0,1 мм, что зависит от модификации. Проверка точности осуществляется по ГОСТ 8.113-85. Технические характеристики могут нарушаться вследствие падений и повреждений штанги. Поэтому рекомендуется использовать защитный чехол.

Порядок считывания показаний устройства состоит в определении числа целых миллиметров, а потом – долей миллиметров, которые складываются в один показатель. Купить оптом штангенциркуль ШЦ-1 разных модификаций можно в нашем интернет-магазине.

